

دليل المستخدم الخاص بمرشحات السمن

F SERIES

F552A8

F662A9



مرحبًا بكم

شكرًا على شرائك مرشح السمن من Winston. إذا كان لديك أي استفسار، فيُرجى الاتصال بمركز خدمة العملاء لدينا على الرقم 1.800.234.5286، أو التواصل معنا عبر البريد الإلكتروني: customer care@winstonind.com.

جدول المحتويات

2	الوصف	8	الرعاية اليومية
3	السلامة	11-9	استكشاف الأخطاء وإصلاحها
4-3	التركيب	12	الرسم التخطيطي للدائرة
5	المسميات	16-13	مشاهد لمتفجرات
7-6	التشغيل	17	الضمان والشروط والأحكام

هل تحتاج إلى التواصل معنا؟ اختر الطريقة الأنسب.

الإنترنت:	www.winstonfoodservice.com
البريد الإلكتروني:	customer care@winstonind.com
الهاتف:	1.800.234.5286 1.502.495.5400 1.502.495.5458
عنوان البريد:	2345 Carton Drive Louisville, KY 40299 USA

حقوق النشر © لعام 2018 محفوظة لصالح شركة Winston Industries LLC. جميع الحقوق محفوظة. تعد CVap علامة تجارية مسجلة لشركة Winston Industries LLC. كما أن شعار CVap يُعد علامة تجارية لشركة Winston Industries LLC. ويمكن أن تكون جميع الأسماء الأخرى للشركة والمنتج علامات تجارية خاصة بالشركات ذات الصلة بها.

⚠️ **تنبيه:** خطر الحريق

يمكن أن يؤدي إلى حدوث إصابة >> اترك المعدة لمدة 30 دقيقة حتى تبرد قبل محاولة تنظيفها.

احرص دائماً على تبريد المعدة قبل عملية التنظيف لتجنب الحروق المحتملة.

⚠️ **تحذير:** مخاطر السلامة

تجنب الوقوف على آلة الترشيح. لا تستخدم هذه المعدة إلا لمعالجة السمن.

⚠️ **تحذير:** مخاطر السلامة

لا تشغل المعدة وبها أجزاء معيبة أو غير محكمة أو مفقودة. إذا فعلت ذلك، فقد يؤدي ذلك إلى حدوث إصابة شخصية أو تلف المعدة والممتلكات.

⚠️ **تحذير:** مخاطر السلامة،

الاستخدام المقصود

يمكن أن يؤدي إلى إصابة خطيرة أو إلحاق الضرر بالمعدة >> يجب الإشراف على الأشخاص غير المدربين أو الشباب أو المعاقين.

1. لا يُسمح للأشخاص باستخدام هذه المعدة (بما في ذلك الأطفال) من ذوي القدرات البدنية أو الحسية أو العقلية المنخفضة أو قليلي الخبرة والمعرفة، ما لم يُشرف عليهم الشخص المسؤول عن سلامتهم أو يمنحهم التعليمات المتعلقة بالاستخدام.

2. ينبغي متابعة الأطفال للتأكد من أنهم لا يلعبون بهذه المعدة.

3. هذه المعدة مخصصة للاستخدامات التجارية، على سبيل المثال، في مطابخ المطاعم والمقاصف والمستشفيات وفي المؤسسات التجارية مثل المخازن وسلاخانات الجزارة وغيرها، لكنها غير مخصصة للإنتاج الضخم المستمر من المواد الغذائية.

كما هو الحال بالنسبة إلى معظم معدات الطهي، ينبغي استخدام مرشح السمن بحذر. يُرجى قراءة التحذيرات التالية لتجنب الإصابات المحتملة.

⚠️ **خطر:** خطر الكهرباء

يمكن أن يتسبب في حدوث إصابة خطيرة أو الوفاة >> لا تحاول إصلاح هذا الجهاز ما لم تكن كهربائياً معتمداً أو فني صيانة مدرباً.

نظراً لأن هذا الجهاز يعمل بالجهد الكهربائي العالي، لا ينبغي تركيبه وإجراء صيانة له إلا عن طريق كهربائي معتمد أو فني صيانة مدرب. ويمكن أن تؤدي محاولة تركيب أو صيانة الجهاز بنفسك إلى حدوث إصابات بالغة أو ربما تكون قاتلة.

إذا كنت تشعر بصدمة كهربائية عند لمس الجهاز، فأوقف تشغيل الطاقة على الفور (إما بسحب سلك الطاقة أو إيقاف تشغيل قاطع الدائرة) واتصل بفني صيانة مدرب لإصلاحه. ويمكن أن يؤدي عدم القيام بذلك إلى حدوث إصابات بالغة وربما تكون قاتلة.

احرص دائماً على فصل مصدر الطاقة عند عدم استخدام الجهاز.

⚠️ **تحذير:** خطر التلوث

قم بتنظيف الجهاز يومياً لمنع تراكم بقايا الأطعمة أو الكلوريدات التي يمكن أن تتسبب أيضاً في تلف طبقة الفولاذ المقاوم للصدأ ومن ثم تلوث الطعام. ويمكن أن يتسبب عدم اتباع إجراءات تنظيف مناسبة في إبطال الضمان الخاص بك.

وقبل استخدام الجهاز لأول مرة، قم بتنفيذ إجراء التنظيف اليومي المذكور في الصفحة رقم 8.

الأضرار الناتجة عن الشحن

ينبغي فحص جميع المعدات بدقة للتأكد من عدم وجود أضرار ناتجة عن الشحن قبل عملية تفريغ الشحنات وخلالها وبعدها. لقد تم فحصها بعناية في مصنعنا وتحمل شركة النقل مسؤولية الوصول الآمن. إذا تلفت المعدات، سواء أكان هذا التلف ظاهرًا أو خفيًا، فيجب تقديم دعوى ضد شركة النقل.

خسارة أو تلف ظاهر

إذا كانت هناك خسارة أو تلف ظاهر، فيجب تسجيل ذلك في فاتورة الشحن أو إيصال التسليم ويوقع عليه وكيل شركة النقل؛ وإلا فقد ترفض شركة النقل هذه الدعوى. ستوفر شركة النقل النماذج اللازمة.

خسارة أو تلف خفي

إذا كانت الخسارة أو التلف غير واضح حتى بعد تفريغ المعدات، فيجب تقديم دعوى بالتعويض عن التلف الخفي. فور اكتشاف التلف، قدّم طلبًا خطيًا إلى شركة النقل لفحص المعدات في غضون 15 يومًا، مع الاحتفاظ بجميع المواد. ستقدم شركة النقل تقريرًا بالفحص ونماذج المطالبات المطلوبة.

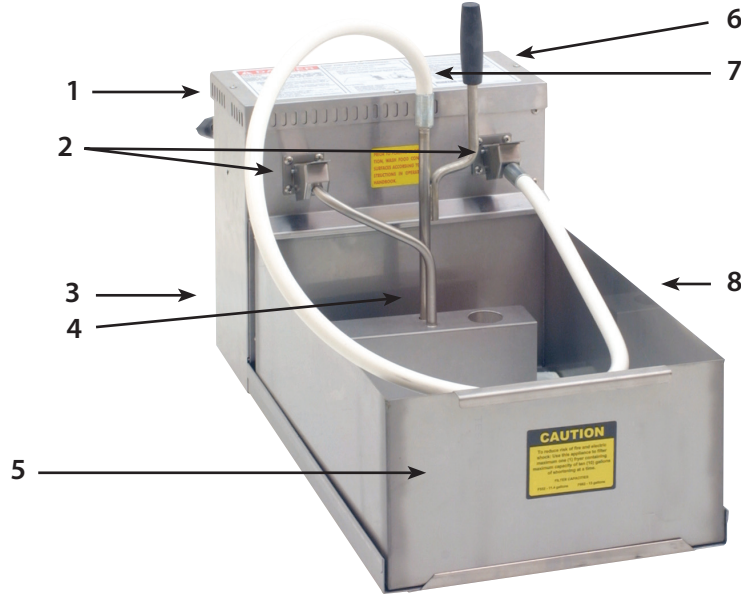
مادي

الطراز	الارتفاع (بوصة/مم)	العرض (بوصة/مم)	العمق (بوصة/مم)	الوزن (رطل/كجم)
F552A8 (120 فولت)	396/15.6	389/15.3	820/32.3	43/95
F662A9 (120 فولت)	466/18.3	461/18.2	767/30.2	50/110

كهربائي

يتم شحن الوحدة من المصنع مزودة بسلك مقاس 6 بوصات. اطلب كهربائيًا معتمدًا لتركيب المقبس الكهربائي لمطابقة المقابس المحددة في الجدول التالي. حرصًا على راحة فني الصيانة والعاملين، لا تقم بالتوصيل المباشر. فيما يلي نسخة من المعلومات الكهربائية الموجودة على لوحة الاسم للطراز المختلفة من مرشحات السمن من Winston.

الطراز	الفولت	الهرتز الأس الهيدروجيني الأمبير	الوات	الدائرة الأمبير	المقبس النوع
F552A8	120	60	1	5.0	600
	230	50	1	2.5	575
F662A9	120	60	1	5.0	600
	230	50	1	2.5	575



1. مفتاح التشغيل - (على الجزء العلوي الخلفي) يزود مجموعة الموتور/المضخة بالجهود الكهربائي عندما تكون في وضع التشغيل.

2. مفتاح الفصل السريع - يبسط فصل الخرطوم وأنبوب الترشيح والتوصيل والفصل بسرعة.

3. زر إعادة التشغيل اليدوي عند زيادة التحميل على الموتور - (يوجد خلف اللوحة المعدنية الصغيرة في الجزء الخلفي من المرشح - راجع الصورة الموجودة على اليمين) يُستخدم لتشغيل الموتور في حال إيقاف تشغيله. **خطر:** إذا تم إيقاف تشغيل الموتور، فقد يشير ذلك إلى وجود مشكلة خطيرة في مرشح السمن. لإعادة تشغيل الموتور، قم بإيقاف تشغيل مفتاح تشغيل المرشح وافصل سلك كهرباء المرشح. فك البرغي الذي يحكم تثبيت لوحة الغطاء للوصول إلى زر إعادة التشغيل. اضغط على زر إعادة التشغيل (الذي يوجد في الجانب الأيسر، في منتصف الجزء السفلي من الموتور). قم بإعادة تثبيت لوحة الوصول. وصل سلك كهرباء المرشح بالقابس الكهربائي. قم بتشغيل مفتاح تشغيل المرشح مرة أخرى. إذا تم إيقاف تشغيل الموتور مرة أخرى، فقم بإيقاف تشغيل مفتاح تشغيل المرشح وافصل سلك كهرباء المرشح واتصل بفني الخدمة للصيانة. إذا كان إيقاف تشغيل الموتور يحدث بصورة متكررة، فاتصل بفني الخدمة للصيانة.



4. مجموعة أنبوب المرشح والمشبك - يتم توصيل أنبوب المرشح بموصل مدخل المضخة ويوجه أنبوب الترشيح تدفق السمن من خلال المضخة. يحكم المشبك تثبيت لوحة الترشيح والورق في أنبوب المرشح بواسطة صامولتين مجنحتين.

5. لوحة الترشيح - تُستخدم اللوحة المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الداخلية) لمنع تلف ورق الترشيح ومعالجة تدفق السمن خلال عملية الترشيح.

6. مجموعة المضخة والموتور - تضخ السمن من خلال لوحة الترشيح والغلاف. تقوم المضخة بالتصريف من تلقاء نفسها عند فصل الخرطوم والقضيب.

7. الخرطوم والقضيب - يُستخدمان لتوجيه السمن مرة أخرى إلى المعدة.

8. خزان السمن - خزان من الفولاذ المقاوم للصدأ مزود بمقابض على الجانبين لإخراجه بسهولة.

مجموعة ورق الترشيح واللوحة والمشبك

تنبيه: وقبل استخدام الجهاز لأول مرة، قم بتنفيذ إجراء التنظيف اليومي المذكور في الصفحة رقم 8.

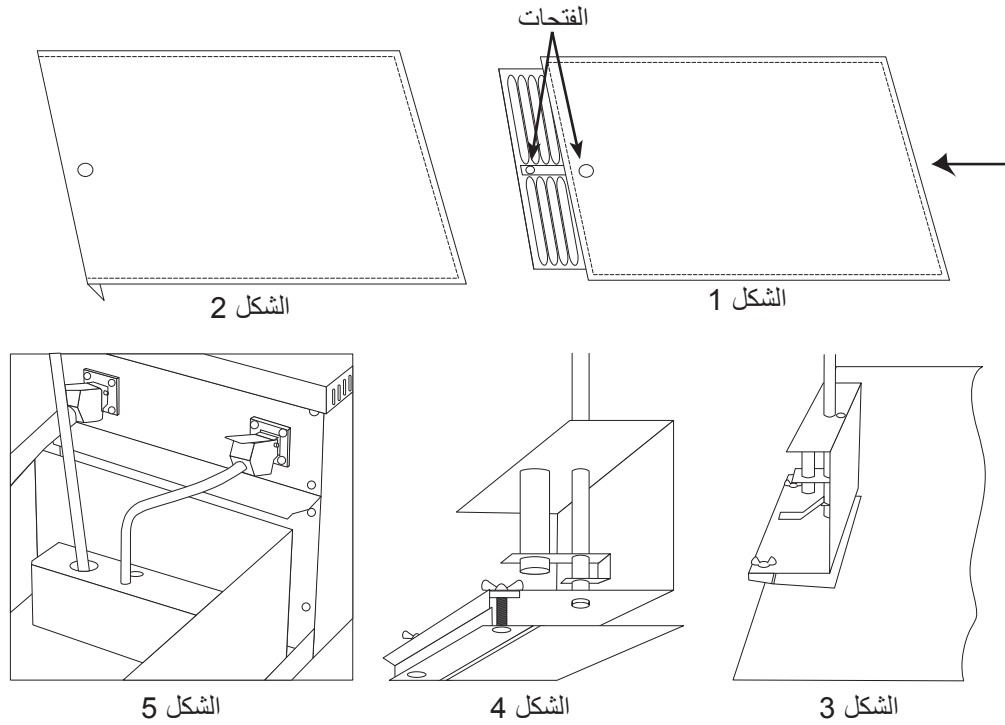
1. ضع الخزان على مرشح السمن.

2. استبدل ورق الترشيح:

- ضع الغلاف بحيث تكون الفتحة لأعلى وأدخل لوحة الترشيح لمحاذاة الفتحات الموجودة في اللوحة والغلاف (الشكل 1).
- اطوِ الورق الفائض وضعه تحت لوحة الترشيح، لكي تظل الفتحات في حالة محاذاة (الشكل 2).
- حرّك مجموعة المشبك على اللوحة والورق حتى يتحرك أنبوب الترشيح في الفتحة الموجودة في الغلاف واللوحة (الشكل 3)
- أحكم ربط الصواميل المجنحة لتثبيت مجموعة المشبك في الورق واللوحة (الشكل 4).

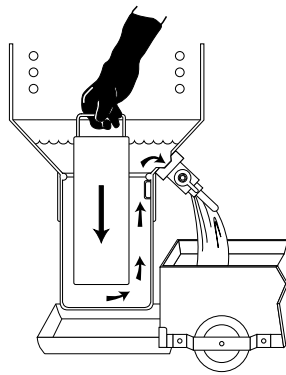
3. قم بتركيب مجموعة اللوحة والمشبك في الخزان.

4. عندما تكون مستعداً لإجراء عملية الترشيح، وصل أنبوب الترشيح بموصل (مدخل) الجانب الأيسر واضغط على غطاء الفصل بسرعة حتى يستقر الخرطوم في مكانه. وصل الخرطوم والقضيب بموصل (مخرج) الجانب الأيمن واضغط على غطاء الفصل بسرعة حتى يستقر الخرطوم في مكانه. أدخل القضيب في الفتحة الموجودة في مجموعة أنبوب الترشيح والمشبك (الشكل 5).

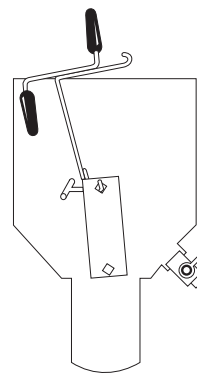


تحذير: كُتبت إجراءات عملية الترشيح الخاصة بمرشح السمن من Winston مع الأخذ في الاعتبار استخدام مقلاة Winston Collectramatic®. قد تختلف الإجراءات إلى حد ما بناءً على تصميم معدات القلي المستخدمة.

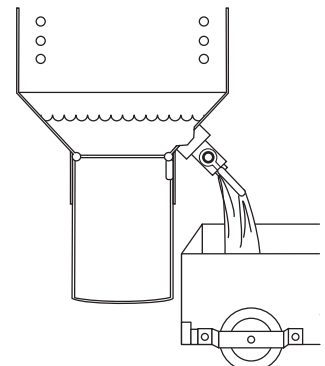
1. تنبيه: قم بإيقاف تشغيل المقلاة قبل بدء إجراء عملية الترشيح.
2. ارتدِ قفازات مطاطية.
3. ضع مجموعة أنبوب الترشيح والمشبك (لوحة الترشيح والورق المرفقين) في الخزان.
4. ادفع أنبوب الترشيح في موصل مدخل المضخة حتى يستقر في مكانه. أنزل غطاء الفصل بسرعة حتى يستقر أنبوب الترشيح في مكانه.
5. ادفع الخرطوم والقضيب في موصل مخرج المضخة حتى يستقرا في أماكنهما عن طريق إنزال غطاء الفصل بسرعة. ضع القضيب في الفتحة الموجودة في مجموعة أنبوب الترشيح والمشبك.
6. ضع مرشح السمن أسفل صمام الصرف الموجود في المقلاة.
7. افتح صمام التصريف الموجود في المقلاة واسمح بتصريف السمن في آلة الترشيح حتى يتوقف تدفق السمن خلال صمام التصريف (الشكل 6).
8. ارتدِ قفازات السلامة، وأخرج لوحة التسخين من المقلاة (الشكل 7).
9. ادفع أداة الكباس لأسفل إلى مُجمع المقلاة لدفع السمن الموجود في المُجمع إلى أعلى وخارج صمام التصريف (الشكل 8).
10. انقل مرشح السمن إلى منطقة آمنة ونظف المقلاة. تأكد من أن المقلاة جافة تمامًا قبل وضع السمن مرة أخرى فيها.



الشكل 8



الشكل 7



الشكل 6



الشكل 9

11. أغلق صمام التصريف الموجود في المقلاة. باستخدام الخرطوم والقضيب، قم بضخ السمن من آلة الترشيح مرة أخرى إلى المقلاة.

12. قم بإيقاف تشغيل آلة الترشيح. أضف السمن إلى المقلاة إذا كنت بحاجة إلى الحصول على مستوى مناسب من الزيت.

13. افصل الخرطوم والقضيب من موصل مخرج المضخة وضعهما في وضع مستقيم للتصريف. سيؤدي هذا إلى منع الانسداد الناتج عن تجمد السمن في الخرطوم والقضيب (الشكل 9).

14. افصل أنبوب الترشيح عن موصل مدخل المضخة.

15. تأكد من دفع أغطية الفصل بسرعة لأسفل طوال الوقت. قم بتشغيل آلة الترشيح لمدة 3-5 ثوانٍ لإخراج السمن المتبقي من المضخة.

تحذير: سيؤدي عدم إخراج السمن المتبقي من المضخة إلى انسداد الخطوط الداخلية، ما يتطلب التفكيك الجزئي للوحدة.

التنظيف اليومي

تحذير: لا تحاول توزيع المياه خلال المضخة. فقد يؤدي ذلك إلى حدوث صدأ داخل المضخة.

تنبيه: وقبل استخدام الجهاز لأول مرة، قم بتنفيذ إجراء التنظيف اليومي الوارد أدناه.

ملاحظة: يجب تنظيف مرشح السمن يوميًا. سيؤدي عدم القيام بذلك إلى بطلان الضمان.

1. افصل خرطوم المرشح والقضيب والتصريف أيضًا (راجع الشكل 9). تأكد من دفع أغطية الفصل بسرعة لأسفل طوال الوقت. افصل أنبوب الترشيح وقم بتشغيل المضخة لمدة 3-5 ثوانٍ لإخراج السمن من المضخة. سيؤدي عدم القيام بذلك إلى انسداد المضخة أو الخرطوم بالسمن.

2. افصل مرشح السمن.

3. أخرج مجموعة أنبوب الترشيح والمشبك. فك الصواميل المعلقة الموجودة في مجموعة مشبك المرشح لإخراج ورق الترشيح من لوحة الترشيح. تخلّص من الورق المستخدم؛ اغسل لوحة الترشيح واشطفها جيدًا بالماء الساخن؛ جففها جيدًا.

4. أخرج الخزان واغسله. اشطفه وجففه جيدًا. استبدل الخزان الموجود في المرشح.

5. اغسل مجموعة المشبك واشطفها بالماء الساخن وجففها جيدًا.

6. استبدل ورق الترشيح الموجود في مجموعة الأنابيب والمشبك وركّبه في الخزان.

تحذير: لمنع انسداد المضخة، من المهم فصل الخرطومين عن المضخة بمجرد الانتهاء من عملية الترشيح. بعد ذلك، قم بتشغيل المضخة لمدة 3-5 ثوانٍ، ثم إيقاف تشغيلها. يؤدي ذلك إلى خروج أي سمن متبقٍ من المضخة. قم بتصريف السمن من الخرطوم والقضيب كما هو موضح في الشكل 9. ينبغي غسل الخرطوم والقضيب ومجموعة مشبك المرشح بالماء الساخن كجزء من إجراءات التنظيف اليومية. قد يؤدي عدم اتباع هذه الإجراءات إلى انسداد الخطوط الداخلية، ما يتطلب التفكيك الجزئي للوحدة.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يكشف تشخيص الشكاوى المتعلقة بأداء المعدات أن ما يلي يمثل المصادر (مرتبة من الأكثر إلى الأقل تكرارًا):

- ممارسات الاستخدام والرعاية الخاطئة
- مشاكل الإمداد بالكهرباء
- عيوب المعدة

ارجع إلى مخطط استكشاف الأخطاء وإصلاحها في الصفحة التالية لتحديد العيب وإصلاحه. إذا كان لا يزال هناك عيب بعد التحقق من ممارسات الاستخدام والرعاية الخاطئة ومشاكل الإمداد بالكهرباء، فاتصل بفني صيانة مؤهل لتشخيص عيوب المعدة وإصلاحها. إذا كانت المعدة "في فترة الضمان"، فاتصل بقسم خدمة العملاء في Winston لتحديد الأشخاص المصرح لهم بإجراء الصيانة "خلال فترة الضمان". لمعرفة معلومات مفصلة حول ضمان ZAP، اتصل على الرقم 1-800-234-5286.

اتصل بالمصنع على الرقم 1-800-234-5286 لتحديد فني صيانة محلي مناسب. في كثير من الحالات، يوجد مع فني الصيانة قطع غيار ومن الممكن إعادة تشغيل المعدة في أقصر وقت ممكن.

اكتب رقم الطراز والرقم التسلسلي كاملاً من بطاقة التعريف وكن حاضراً عند وصف المشكلة أو قطع الغيار اللازمة.

يمكن شراء قطع الغيار مباشرة من المصنع عبر الإنترنت.
يُرجى زيارة الموقع www.winstonind.com

تحقق من العيوب الموجودة قبل الاتصال بفني الصيانة.

المشكلة	رمز العيب
الوحدة لا تضخ السمن	1، 2، 3، 4، 5، 7، 8، 9، 10، 11، 13، 14
تدفق غير منتظم للسمن من الخرطوم والقضيب	3، 4، 5، 9، 11، 13، 14
تسرّب السمن من الجزء السفلي للوحدة	9، 14
تسرّب السمن من موصل المدخل أو المخرج	5، 6، 11، 12
إيقاف تشغيل الموتور تلقائيًا	9، 10

العيب	الإصلاح
1. خط الإمداد بالطاقة مفتوح (التحقق من قاطع الدائرة)	الضبط، الاتصال بفني الصيانة
2. فصل الوحدة	الضبط
3. عدم استقرار ورق الترشيح واللوحه في مجموعة أنبوب الترشيح والمشبك بصورة صحيحة	الضبط
4. انسداد أنبوب الترشيح والمشبك، وخطوط المضخة، والخرطوم والقضيب أو أي منها	التنظيف
5. عدم استقرار أنبوب الترشيح بصورة صحيحة في موصل مدخل المضخة	الضبط
6. عدم استقرار الخرطوم والقضيب بصورة صحيحة في موصل مخرج المضخة	الضبط
7. عطل في مفتاح التشغيل	الاتصال بفني الصيانة
8. عطل في سلك الكهرباء	الاتصال بفني الصيانة
9. عطل في المضخة	الاتصال بفني الصيانة
10. عطل في الموتور	الاتصال بفني الصيانة
11. عطل في الحلقة الدائرية في أنبوب الترشيح وفقدانها	الاستبدال
12. عطل في الحلقة الدائرية في الخرطوم والقضيب أو فقدانها	الاستبدال
13. عطل في مجموعة أنبوب الترشيح والمشبك	الاستبدال
14. عطل في خط (خطوط) المضخة	الاتصال بفني الصيانة

إذا كانت الوحدة في فترة الضمان، فاتصل على Winston Industries على الرقم 1-800-234-5286.

حدد ما يلي:

- الطراز _____ الرقم التسلسلي _____
(يوجد على لوحة الاسم)
- اسمك _____
- اسم الشركة _____
- عنوان الشركة _____
- هاتف الشركة _____
- نوع المشكلة _____

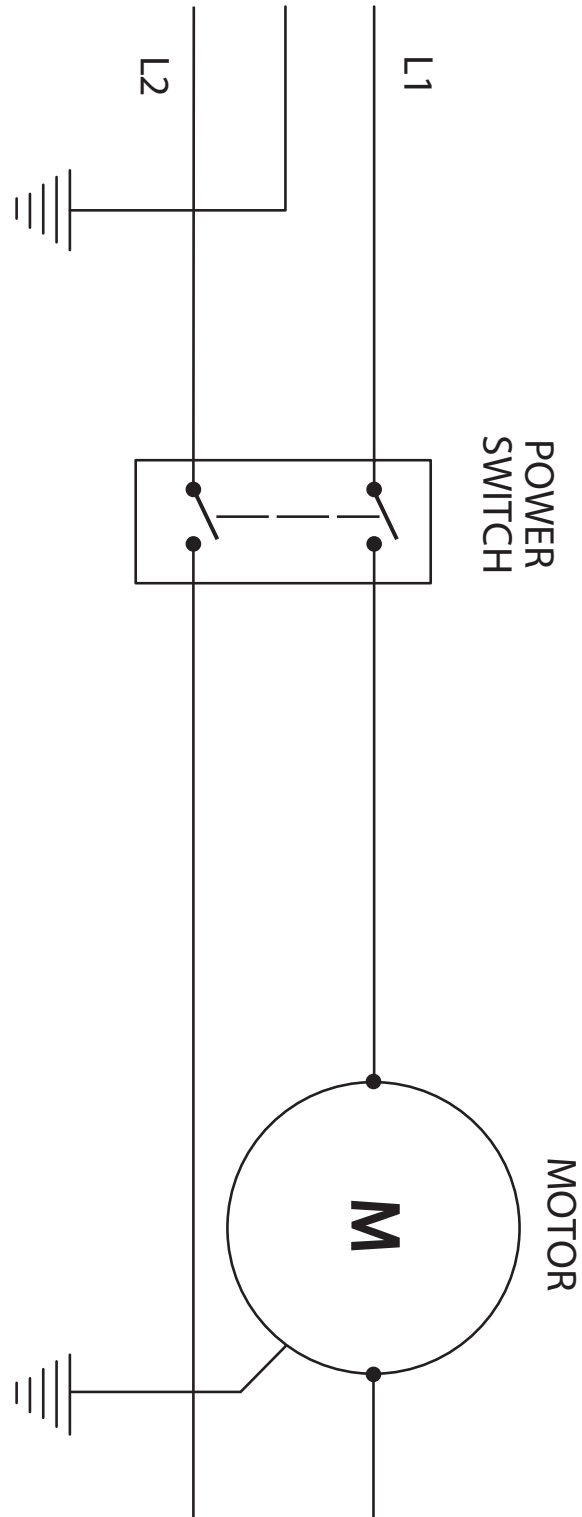
إذا كانت الوحدة خارج فترة الضمان، فاتصل على فني صيانة من اختيارك، أو يمكنك الاتصال على Winston Industries لطلب فني صيانة معتمد قريب منك.

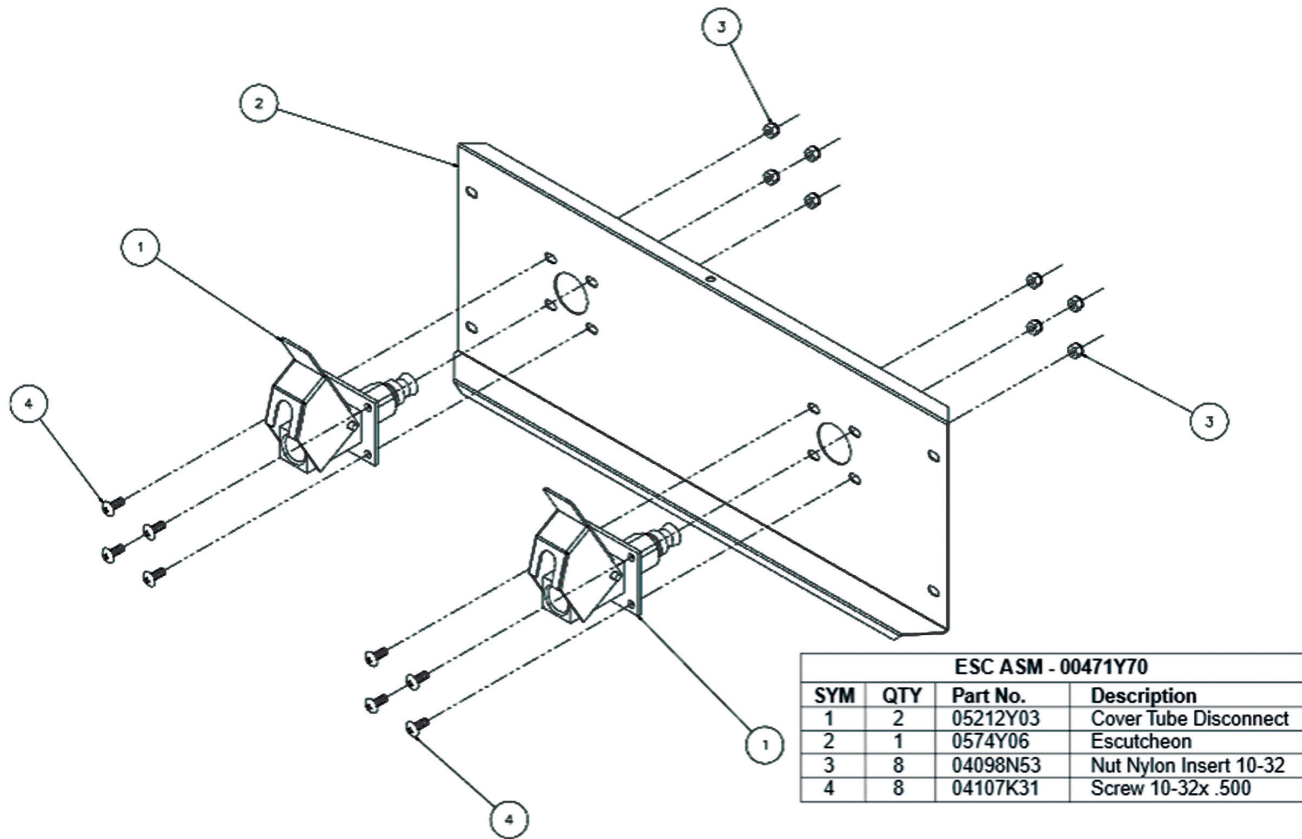
تحذير: تعمل هذه المعدة بالجهد الكهربائي الذي قد يتسبب في حدوث صدمات كهربائية قاتلة؛ وتستخدم السخانات الكهربائية التي قد تؤدي إلى حروق مؤلمة ومشوهة للجسد؛ وتتبعث منها أبخرة الماء الساخن التي قد تؤدي إلى حروق مؤلمة. لتجنب ذلك، يجب عدم تركيب المعدة إلا عن طريق كهربائي معتمد وعدم صيانتها إلا عن طريق فنيي الصيانة المدربين. اجعل هذه الصفحة متاحة لفني الصيانة.

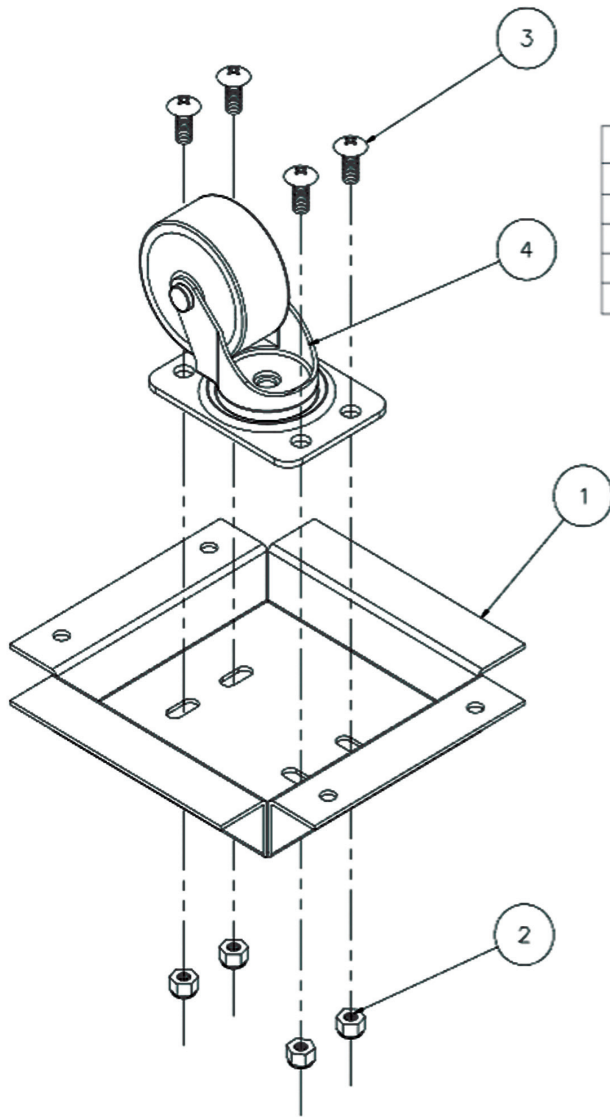
رقم القطعة	قطع الغيار
PS2727 – بعد 1992	موتور المضخة (120 فولت)
PS2729 – بعد 1992	موتور المضخة (200-240 فولت)
PS2304	المفتاح، الطاقة (120 فولت)
PS1558	مجموعة الخرطوم والقضيب
PS1572	أنبوب الترشيح والمشبك (F5)
PS1583	أنبوب الترشيح والمشبك (F6)
PS1563	لوحة الترشيح
PS1489	ورق الترشيح (F5)
PS1488	ورق الترشيح (F6)
PS1562	لوحة الترشيح (F6)
PS2055	غطاء الخزان
PS1544	الخزان
PS1922	القضيب – S/T الخرطوم
PS1575	الفوهة
PS1743-2	مجموعة الكتيبة و (الملفات) العجلة والمحور (F6) 4 بوصات
PS2668	عجل دوار (F6)
PS1226-2	مقلادة سوداء مزودة بعجل مقاس 4 بوصات
PS1742-2	عجل ثابت (F6)
PS1103-3	مؤشر مصباح (120 فولت)
PS1213-3	فوهة خرطوم على شكل حلقة دائرية
PS1539	خرطوم فقط مقاس 60 بوصة
PS1740	مخرج خط المضخة
PS1741	مدخل خط المضخة
PS2232-2	عجل خلفي

يمكن شراء قطع الغيار مباشرة من المصنع عبر الإنترنت.
يُرجى زيارة الموقع www.winstonind.com

الطرازان F552A8 و F662A9
مرشح السمن

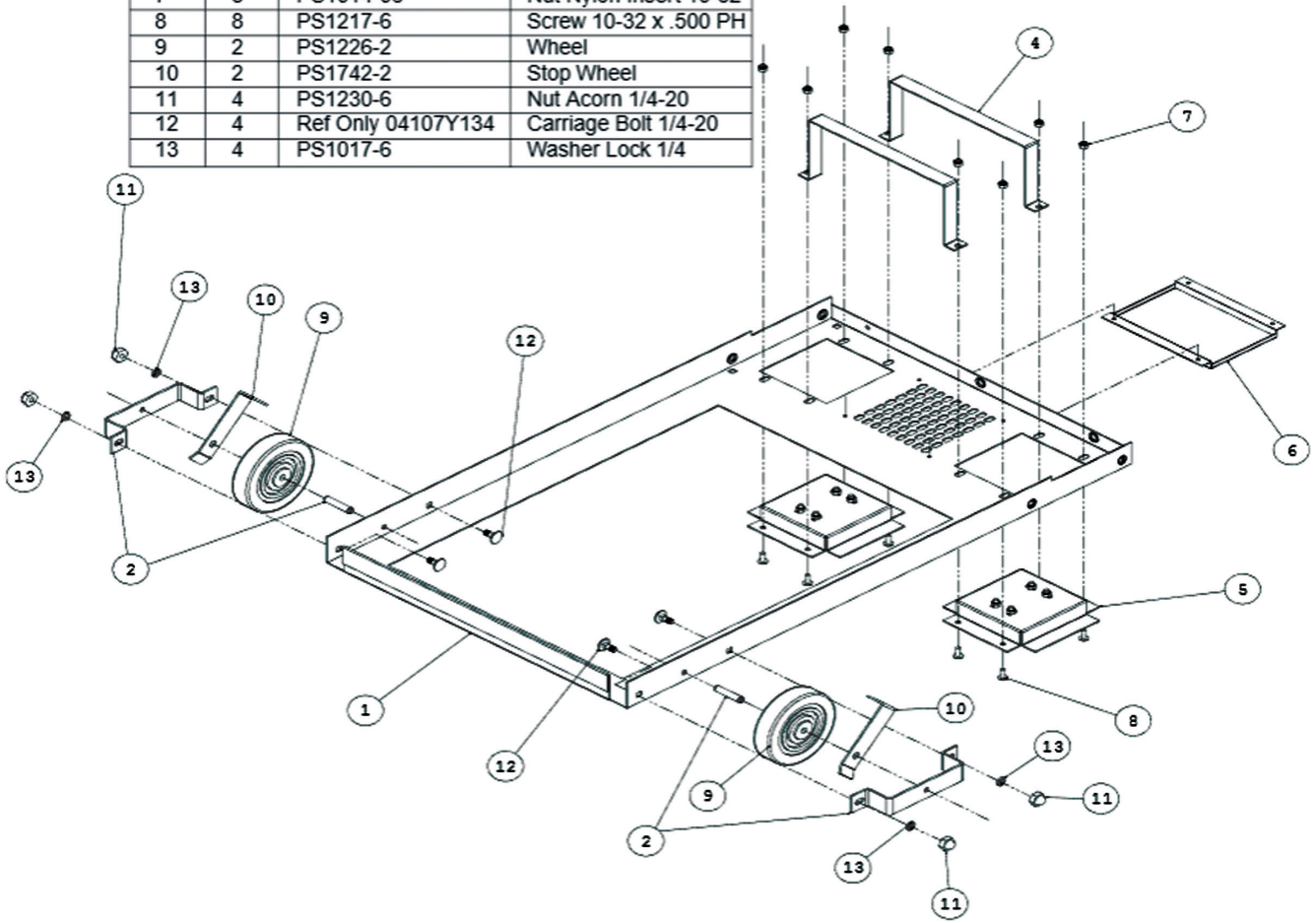




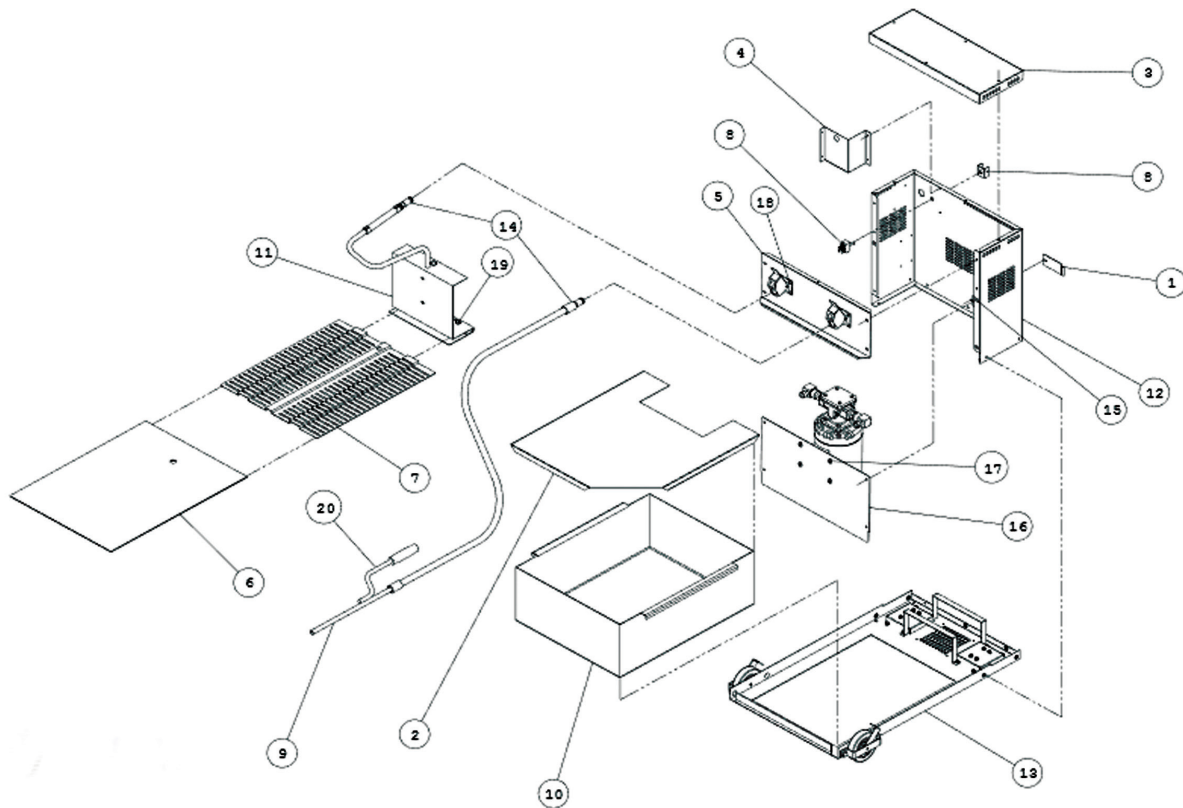


F552A8, F662A9 Caster & Bracket ASM			
SYM	QTY	Part No.	Description
1	1	Ref Only (01325Q02)	Wheel Bracket
2	4	PS1014-6	Nut Nylon Insert 10-32
3	4	PS1217-6	Screw 10-32x .500
4	1	PS2232-2	Caster Swivel Non-lock 2"

F662A9 Base ASM			
SYM	QTY	Part No.	Description
1	1	Ref Only 05171Y06	Base
2	2	PS1768	Bracket Wheel
4	2	Ref Only 06393Y06	Bracket Support Motor
5	2	PS2668	Caster & Bracket ASM
6	1	Ref Only 01521R01	Drip Guard
7	8	PS1014-06	Nut Nylon Insert 10-32
8	8	PS1217-6	Screw 10-32 x .500 PH
9	2	PS1226-2	Wheel
10	2	PS1742-2	Stop Wheel
11	4	PS1230-6	Nut Acorn 1/4-20
12	4	Ref Only 04107Y134	Carriage Bolt 1/4-20
13	4	PS1017-6	Washer Lock 1/4



F552A8, F662A9 Base ASM			
SYM	QTY	Part No.	Description
1	1	Ref Only 06455Y01	Cover Access Reset
2	1	PS2055	Cover Tank
3	1	Ref Only 05175Y07	Cover Top
4	1	Ref Only 01893Y37	Cover Wiring
5	1	Ref Only 00471Y70	Esc ASM
6	1	PS1488	Filter Paper
7	1	PS1562	Filter Plate
8	1	PS2304	Switch Guard
9	1	PS1558	Hose & Wand ASM
10	1	PS1544	Tank
11	1	PS1583	Filter Tube Hose Clamp
12	1	Ref Only 05190Y03	Wrapper
13	1	Ref Only 03094Y09	Base ASM
14	1	PS1575	Nozzle
15	3	PS1271-6	Grommet Screw #10
16	1	PS2727 120V; PS2729 240V	Pump Motor ASM
17	1	PS1220-6 use w/PS2550-6	Screw w/Nylon Nut
18	8	PS1217-6 use w/PS1014-6	Screw w/Nylon Nut
19	2	PS1122-6	Nut Wing 1/4
20	2	PS1922	Handle & Tube ASM



الضمان والشروط والأحكام الخاصة بالبيع

يتم منح ضمان محدود لمدة عام (لا يشمل الأطواق والمبات والخراطيم وأسلاك الطاقة واللوحات الزجاجية ووسائل المقلاة والبطاريات والميخرات). إخلاء المسؤولية عن الضمان في حالة عدم القدرة على التنظيف. تُخلي WINSTON مسؤولياتها صراحةً عن جميع الضمانات الأخرى، سواء أكانت صريحة أم ضمنية، بما في ذلك أي ضمان ضمني لملاءمة المنتج لغرض معين أو أي ضمان ضمني لصلاحية العرض في السوق.

يمكن طلب الإفصاح عن الضمان الكامل أو زيارة الموقع التالي

www.winstonind.com/Documents/4272V089_zap_warranty_agreement.pdf

تتوافر شروط البيع وأحكامه لمنتجات شركة Winston Industries هنا:

www.winstonind.com/Documents/4272X833_terms_and_conditions_of_sale.pdf

ويشكل كل من الضمان وشروط البيع وأحكامه جزءاً لا يتجزأ من هذه الوثيقة.

اشترِ قطع غيار Winston عبر الإنترنت!

تتوافر قطع الغيار والملحقات الخاصة بمنتجاتنا للشراء من خلال موقعنا عبر الإنترنت – فهو محطتك التسوقية الوحيدة لاستبدال قطع غيار Winston الأصلية. قطع الغيار هذه مصممة بصفة خاصة لمنتجاتنا كما يمكن أن تساعدك على توفير نفقات عمليات الإصلاح أثناء الحفاظ على تغطية الضمان الثمينة.

<http://www.winstonparts.com/>



Winston Foodservice | 2345 Carton Drive | Louisville, KY 40299

www.winstonfoodservice.com | 1.502.495.5458 الفاكس | 1.502.495.5400 | 1.800.234.5286